

CUESTIONES ESTRUCTURA DE UN “PLC”

MÓDULO: SISTEMAS AUTOMATIZADOS EN FABRICACIÓN MECÁNICA

JCBG

CUESTIONES:

1. Un panel de operación es:
 - a) Un elemento que permite la programación de autómatas
 - b) Un cuadro eléctrico en el que se fija un autómata programable
 - c) Una pantalla que permite el control y la supervisión de un proceso industrial.
2. Una entrada “todo o nada”, es aquella que:
 - a) Detecta diferentes valores dentro de un rango.
 - b) Detecta solamente dos valores, uno máximo y otro mínimo
 - c) Permite Conectar sensores de tipo analógico.
3. Clasificación de los autómatas según su estructura:
 - a) Sencillos, automáticos y manuales
 - b) Programables, digitales y analógicos
 - c) Compactos, semicompectos y modulares
4. ¿Cuál es la función principal de la unidad de procesos o CPU?
5. Cita las partes que forman un autómata programable. Hazlo realizando un croquis.
6. ¿Cuál es las diferencia funcional entre los módulos de entradas/salidas digital y analógicos?

CUESTIONES:

7. Describe las características y funciones de los elementos de un PLC:
 - a) Bornes de entradas y salidas
 - b) Bornes de alimentación
 - c) Fuente de alimentación
 - d) Interface de conexión y programación
 - e) Indicadores LED
8. Describe los siguientes Buses de Comunicación Industrial
 - h. PROFIBUS
 - i. AS-i
9. Cita al menos 5 fabricantes de automáatas programables.